



Закрытое Акционерное Общество
“Научно-Производственный Центр Материалов и Добавок”

г. Санкт-Петербург Тел. (812) 535-64-78; 535-21-02

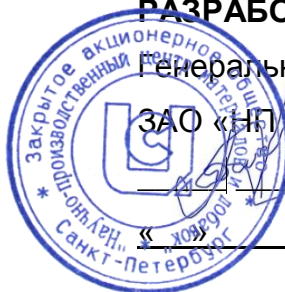
РАЗРАБОТАНО:

Генеральный директор

ЗАО «НП ЦМИД»

А.Ю. Алинкина

2019г.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №12
«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПОКРПЕЛЕНИЮ И
УСТАНОВКЕ АНКЕРОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦМИД-5
Монтаж»

2019 год

**1. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ
КРЕПЛЕНИЮ И УСТАНОВКЕ АНКЕРОВ С
ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦМИД-5 МОНТАЖ**

1.1. Условия выполнения работ:

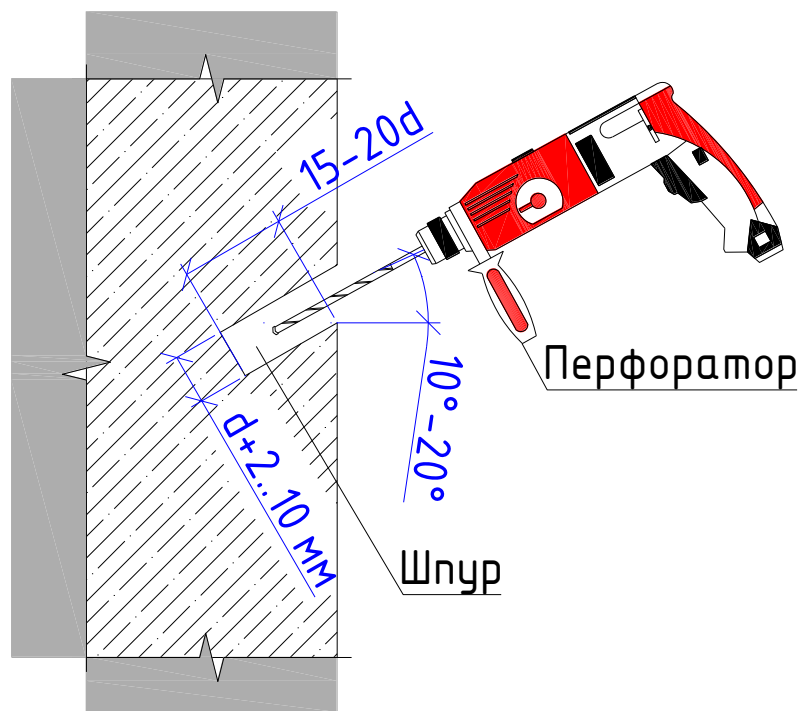
Ремонтные работ необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5°C.

1.2. Производство подготовительных работ

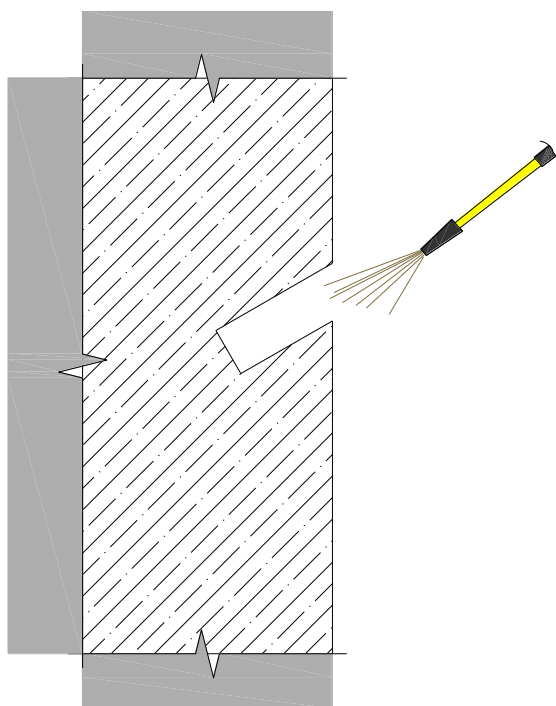
На всей поверхности ремонтируемого участка (см. поз. 1.) для установки закладной арматуры или анкера под углом 10-20° при помощи перфоратора бурятся шпуров диаметром $(2..10)+d$ (где d - диаметр арматуры) (см. поз. 2.). Полости шпуров продуваются сжатым воздухом (см. поз. 3.).



Поз. 1. Вид участка до производства ремонтных работ



Поз. 2. Бурение шпуров



Поз. 3. Продувка полостей шпуров сжатым воздухом

1.3. Описание применяемых материалов

ЦМИД-5 «Монтаж» - сухая однородная смесь серого цвета на основе высокомарочного портландцемента, кварцевого песка, специальных добавок и наполнителей. Состав готов к работе после затворения водой. Применяется для

монтажа анкеров, дополнительной установки арматуры и закладных деталей в бетонные и железобетонные конструкции.

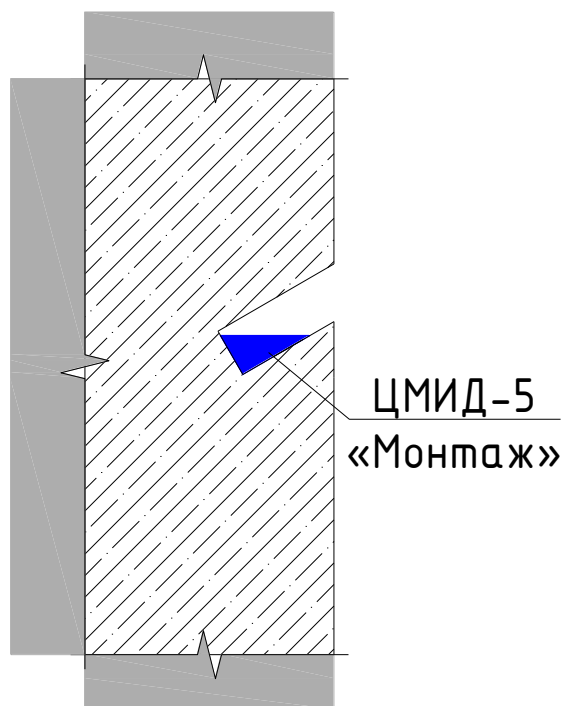
1.4. Подготовка применяемых материалов:

ЦМИД-5 «Монтаж» готовится путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (160-180 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 1-2 минут. Консистенция раствора регулируется во время повторного перемешивания содержанием воды в указанных пределах. Перемешивание можно производить вручную, электромиксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Готовый раствор имеет сметанообразную консистенцию. Время использования приготовленного раствора: 20-30 минут.

1.5. Производство ремонтных работ

Этап 1: предварительное заполнение полости шпура

В очищенную полость шпура производится на 1/3 его глубины предварительное заполнение рабочей смесью ЦМИД-5 «Монтаж» при помощи ведра или монтажного пистолета (см. поз. 4.). Устанавливается анкер с центровкой в уложенный слой ЦМИД-5 «Монтаж» (см. поз. 5.).



Поз. 4. Предварительное заполнение материалом ЦМИД-5 «Монтаж» полости шпура

