



Закрытое Акционерное Общество
“Научно-Производственный Центр Материалов и Добавок”

г. Санкт-Петербург Тел. (812) 535-64-78; 535-21-02

РАЗРАБОТАНО:

Генеральный директор

ЗАО «НП ЦМИД»

А.Ю. Алинкина

2019г.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №15
«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ
МОНТАЖНЫХ ЗАЗОРОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА
ЦМИД-5ВП»

2019 год

1. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ МОНТАЖНЫХ ЗАЗОРОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦМИД-5ВП

1.1. Условия выполнения работ:

Ремонтные работ необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5°C.

1.2. Производство подготовительных работ

Бетонное основание (см. поз. 1.) должно быть прочным, очищенным от пыли, грязи, масел, эмульсий и т.п. Все зазоры участка цементации продуваются сжатым воздухом и увлажняются без образования излишков воды на поверхности (см. поз. 2.). Параллельно осуществляется сборка и монтаж опалубки для придания требуемой формы и геометрических размеров цементируемой конструкции (см. поз. 3).

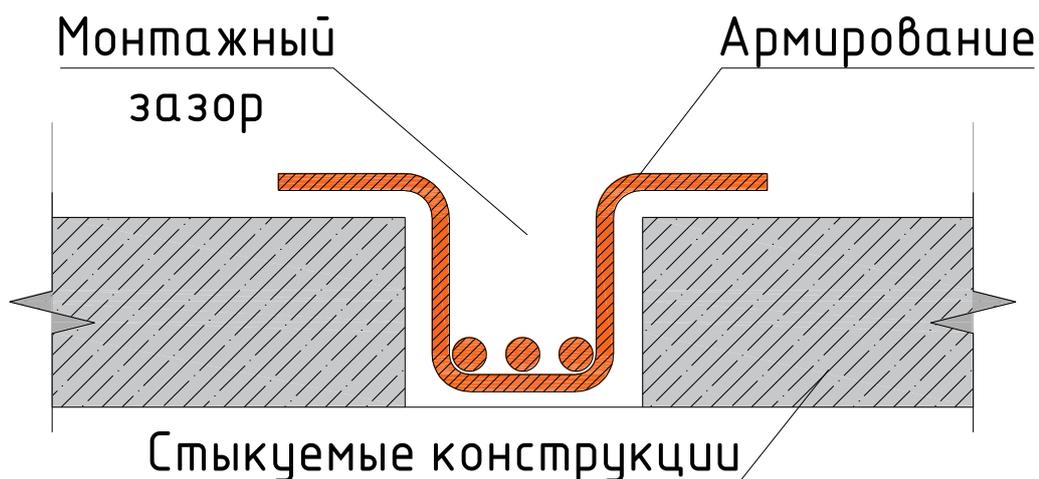


Рис. 1. Вид участка до производства работ

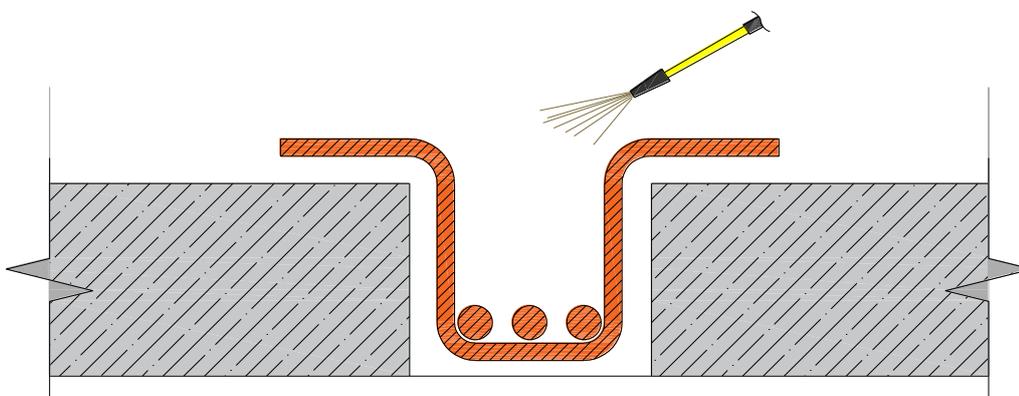


Рис. 2. Продувка воздухом и увлажнение поверхности

Поз. 3. Монтаж опалубки

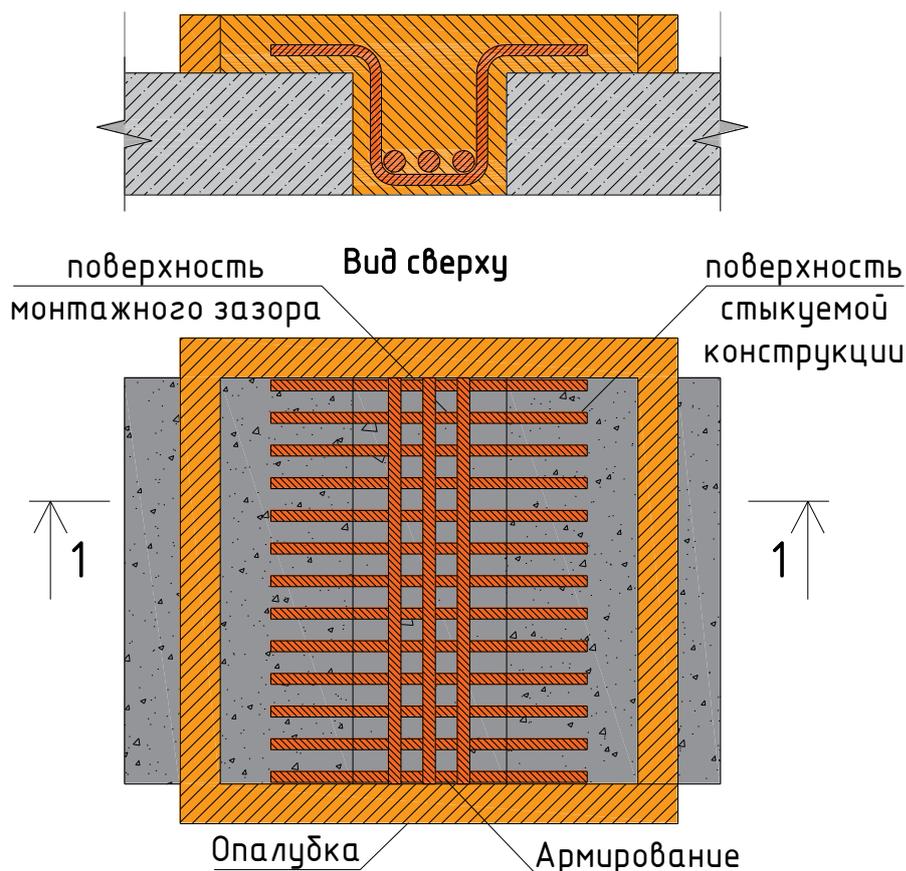


Рис. 3. Монтаж опалубки

1.3. Описание применяемых материалов

ЦМИД-5ВП - сухая однородная смесь серого цвета на основе высокомарочного цемента, фракционированных заполнителей, специальных добавок и наполнителей. Состав готов к работе после затворения водой. Применяется для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части, заполнения монтажных зазоров, установки технологического оборудования.

1.4. Приготовление применяемых материалов:

ЦМИД-5ВП приготавливается путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (120-140 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 3-4 минут. После 5-минутного перерыва производится дополнительное перемешивание. Консистенция раствора регулируется во время повторного перемешивания содержанием воды в указанных пределах. Перемешивание можно производить вручную, электромиксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Готовый раствор имеет сметанообразную консистенцию. Время использования приготовленного раствора: 20-30 минут.

Повысить подвижность смеси можно дополнительным перемешиванием, разбавление дополнительным количеством воды ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

1.5. Производство работ

Производство работ по заполнению монтажных зазоров производится в несколько этапов:

Этап 1: Заполнение полости шва.

Производится укладка материала ЦМИД-5ВП под действием собственного веса в полость шва при помощи ведра (см. поз. 4.). Высокая подвижность раствора позволяет его заливать при минимальных размерах зазоров.

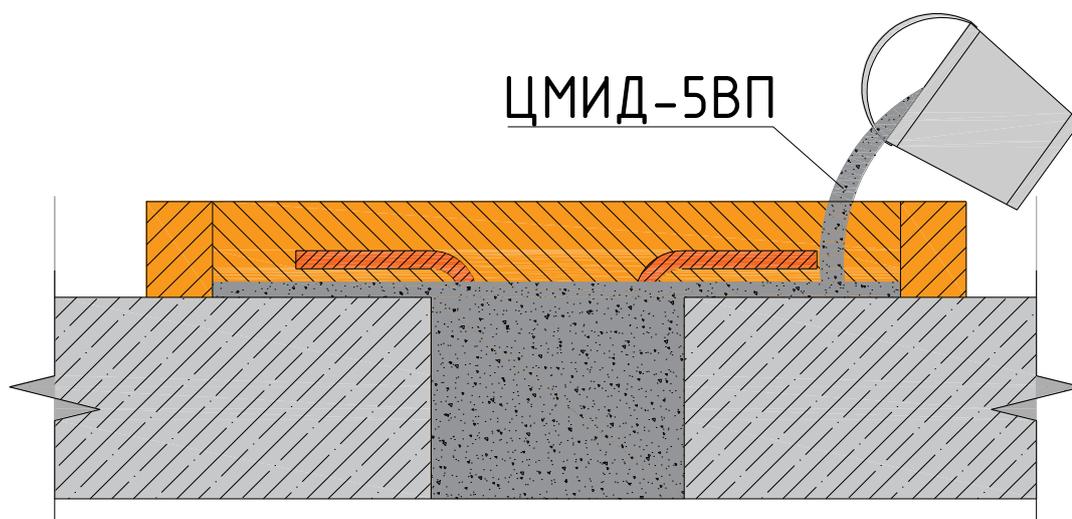


Рис. 4. Укладка ЦМИД-5ВП

Этап 2. Демонтаж опалубки.

Производится демонтаж временной опалубки не ранее чем через 72 часов твердения раствора и после набора прочности укладываемого материала не менее 70% от проектной величины (см. поз. 5.). Работы по демонтажу производятся согласно ППР, разработанным подрядной организацией на опалубочные работы.

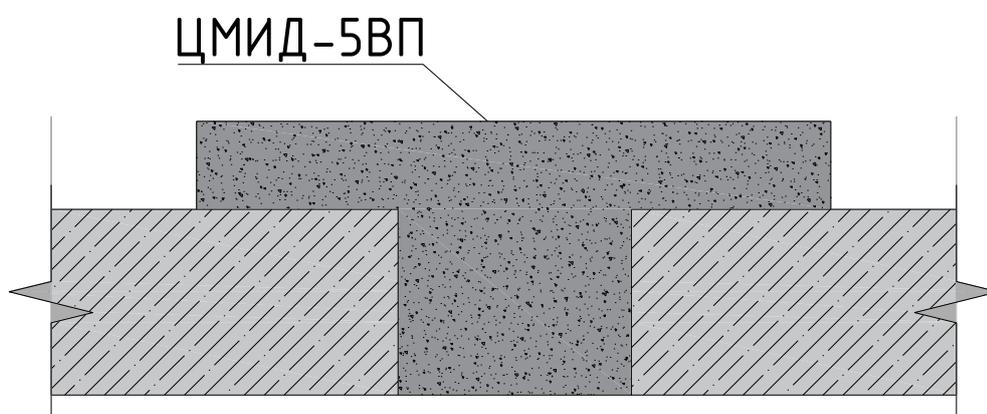


Рис. 5. Демонтаж опалубки