



Закрытое Акционерное Общество
«Научно-Производственный Центр Материалов и Добавок»

г. Санкт-Петербург Тел. (812) 535-64-78; 535-21-02

РАЗРАБОТАНО:

Генеральный директор

ЗАО «НП ЦММД»

А.Ю. Алинкина

2019г.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №16

**«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ЗАЛИВКЕ ПОД
ОПОРНЫЕ ЧАСТИ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦММД-5ВП»**

2019 год

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ЗАЛИВКЕ ПОД ОПОРНЫЕ ЧАСТИ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦМИД-5ВП	3
1.1.	УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ:	3
1.2.	ПРОИЗВОДСТВО ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	3
1.3.	ОПИСАНИЕ ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ	4
1.4.	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:	4
1.5.	ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	4
1.6.	УХОД	5

Согласовано			

Взам. Инв. №	
--------------	--

Подп. № дата	
--------------	--

Инв. № подл.	
--------------	--

						АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ		
						АЛЬБОМ		
Разработал	Халов А.В.			Технология производства работ по заливке под опорные части с применением материала ЦМИД-5ВП	Стадия	Лист	Листов	
Выполнил	Красников П.Н.				АТР	16	50	
Выполнил	Беявина С.В.			Технологическая карта №16		ЗАО «НП ЦМИД» Санкт-Петербург 2018.		
Выполнил	Пахомков К.В.							
Проверил	Костыря С.А.							

1. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ЗАЛИВКЕ ПОД ОПОРНЫЕ ЧАСТИ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦМИД-5ВП

1.1. Условия выполнения работ:

Ремонтные работ необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5°C.

1.2. Производство подготовительных работ

Бетонное основание (см. поз. 1.) должно быть прочным, очищенным от пыли, грязи, масел, эмульсий и т.п. Все зазоры участка цементации продуваются сжатым воздухом и увлажняются без образования излишков воды на поверхности (см. поз. 2.). Параллельно осуществляется сборка и монтаж опалубки для придания требуемой формы и геометрических размеров цементируемой конструкции (см. поз. 3.).

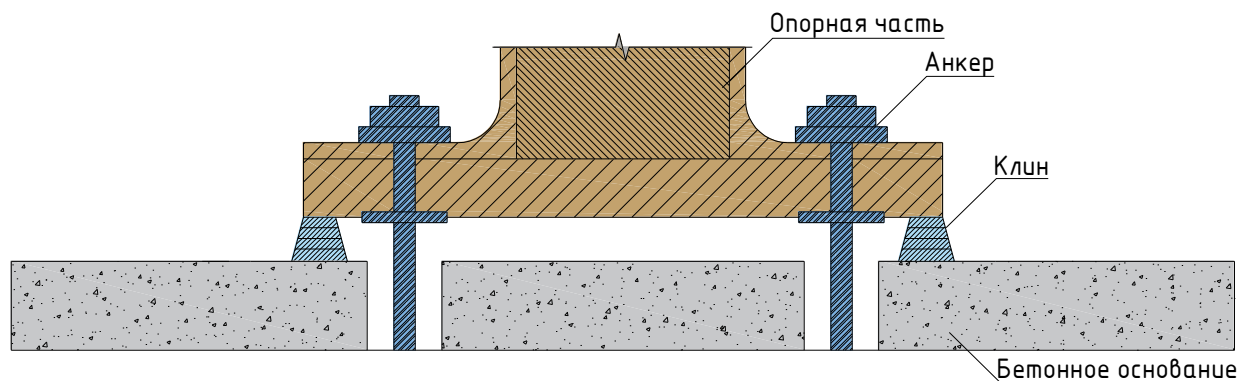


Рис 1. Вид участка до производства работ

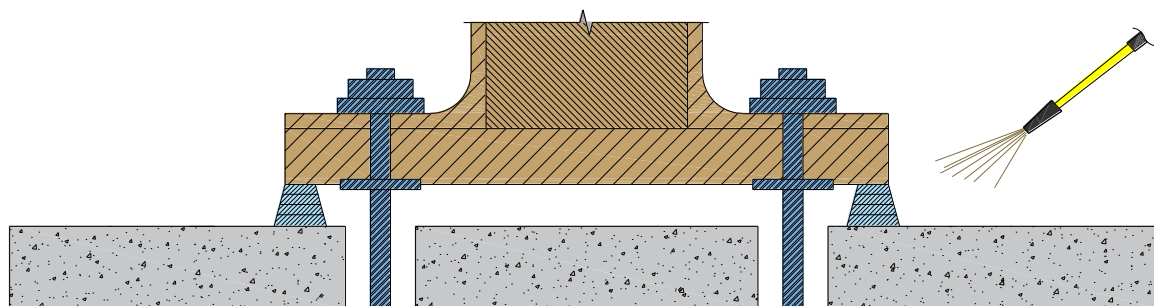


Рис 2. Продувка воздухом и увлажнение поверхности

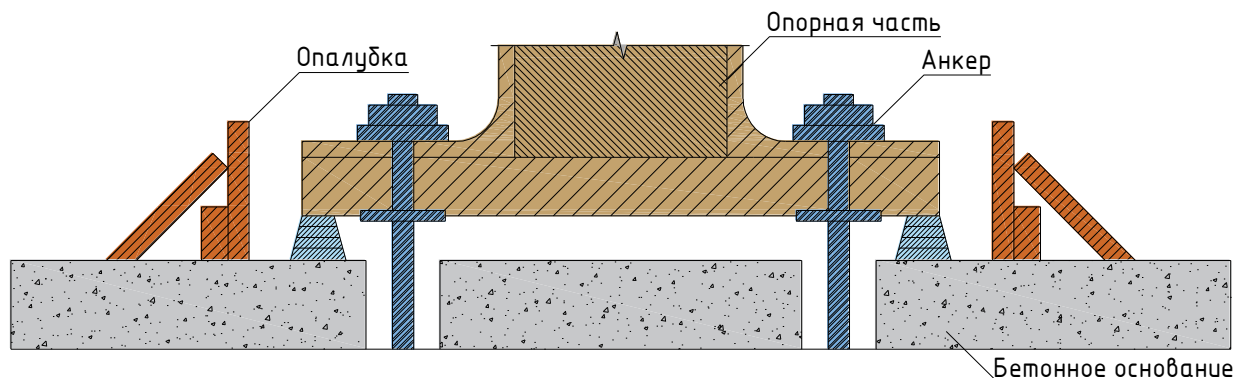


Рис 3. Монтаж опалубки

1.3. Описание применяемых материалов

ЦМИД-5ВП - сухая однородная смесь серого цвета на основе высокомарочного цемента, фракционированных заполнителей, специальных добавок и наполнителей. Состав готов к работе после затворения водой. Применяется для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части, заполнения монтажных зазоров, установки технологического оборудования.

1.4. Приготовление применяемых материалов:

ЦМИД-5ВП приготавливается путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (120-140 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 3-4 минут. После 5-минутного перерыва производится дополнительное перемешивание. Консистенция раствора регулируется во время повторного перемешивания содержанием воды в указанных пределах. Перемешивание можно производить вручную, электромиксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Готовый раствор имеет сметанообразную консистенцию. Время использования приготовленного раствора: 20-30 минут.

Повысить подвижность смеси можно дополнительным перемешиванием, разбавление дополнительным количеством воды ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

1.5. Производство работ

Производство работ по заливке под опорные части производятся в несколько этапов:

Этап 1: Цементация зазора.

Производится укладка материала ЦМИД-5ВП под действием собственного веса в полость зазора при помощи ведра (см. поз. 4.). Высокая подвижность раствора позволяет его заливать при минимальных размерах зазоров. Допускается нагнетание смеси через специальные штуцеры, расположенные в опалубке и заливка через гибкие трубки с воронками. В этом случае штуцеры следует устанавливать по

периметру каждой опорной части непосредственно в зазор или в специально предусмотренные проектом отверстия в опорных частях; при этом согласно п.9.12 СП 46.13330.2012 количество штуцеров должно быть не менее четырех.

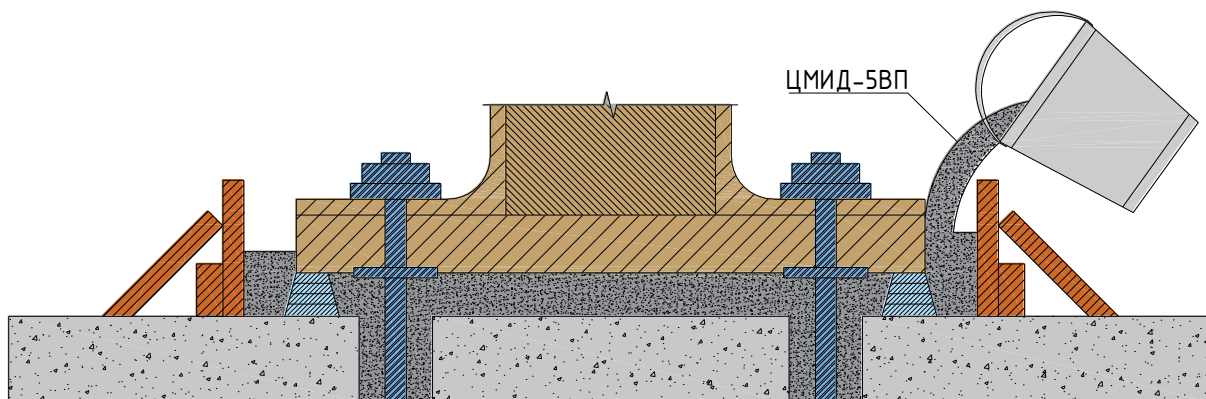


Рис.4. Укладка ЦМИД-5ВП

Этап 2. Демонтаж опалубки.

Производится демонтаж временной опалубки не ранее чем через 72 часов твердения раствора и после набора прочности укладываемого материала не менее 70% от проектной величины (см. поз. 5.).

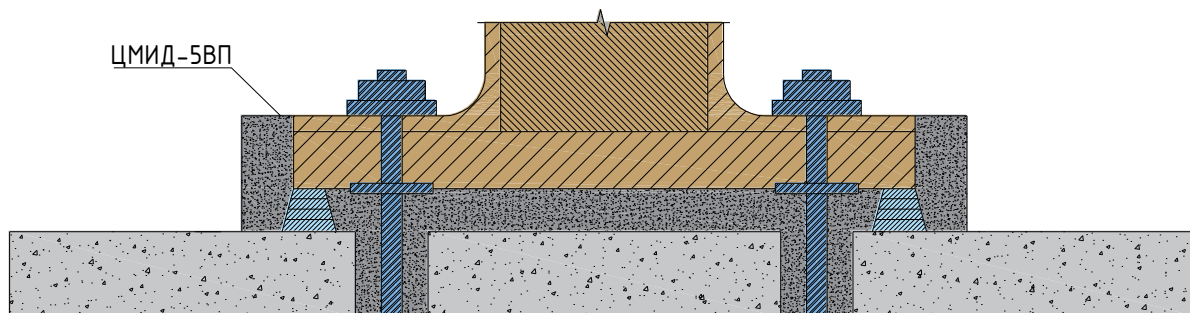


Рис. 5. Демонтаж опалубки

1.6. Уход

Уход за участком работ регламентируется общими требованиями и правилами технической документации.

