



# 1. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ЗАЧЕКАНКЕ ШПИЛЕК ОТ ОПАЛУБКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦМИД-ВХ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ/ЦМИД-3/ЦМИД-3 МФ

1.1. Условия выполнения работ:

Ремонтные работ необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5°C и не более +30°C.

1.2. Производство подготовительных работ

На участке производства работ (см. поз. 1.) перфоратором обустраивается штраба глубиной до 20 мм с каждой стороны с насадкой в виде коронки (см. поз. 2.).

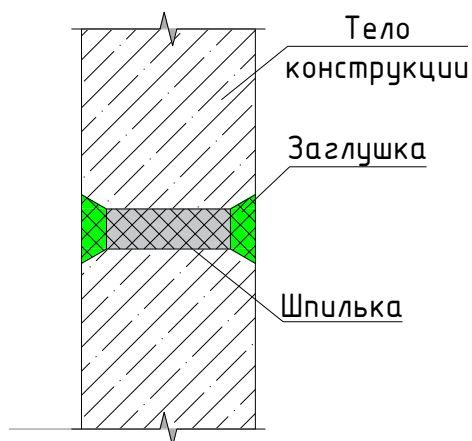


Рис.1. Вид участка до производства ремонтных работ

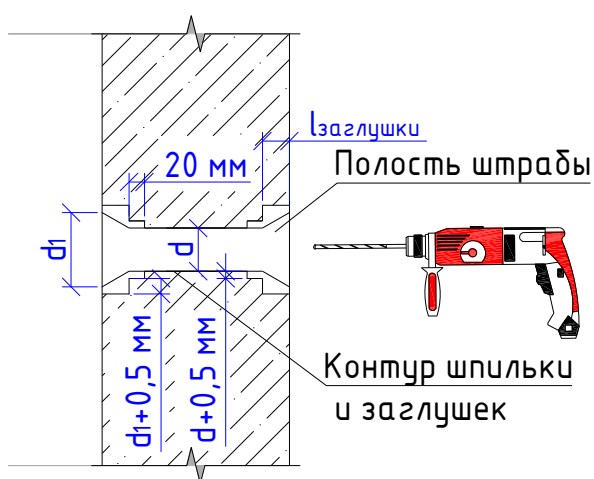


Рис. 2. Обустройство штрабы с помощью перфоратора





ЦМИД-3МФ готовится путем добавления сухой смеси в отмеренное количество чистой воды (120-140 мл на 1 кг сухой смеси). Перемешивание смеси выполняется в один прием. Первое перемешивание производится в течение 3-5 минут до получения однородной массы. Консистенция раствора регулируется количеством воды в указанных пределах. Приготовленный состав имеет пастообразную консистенцию. Перемешивание рекомендуется производить в смесительном бункере шнекового насоса. Подвижность смеси повышается перемешиванием.

#### 1.5. Производство ремонтных работ

В полость шпильки диаметром  $d$  устанавливается гидроизоляционный круглый профиль ЦМИД-ВХ диаметра  $d$  (см. поз. 4.).

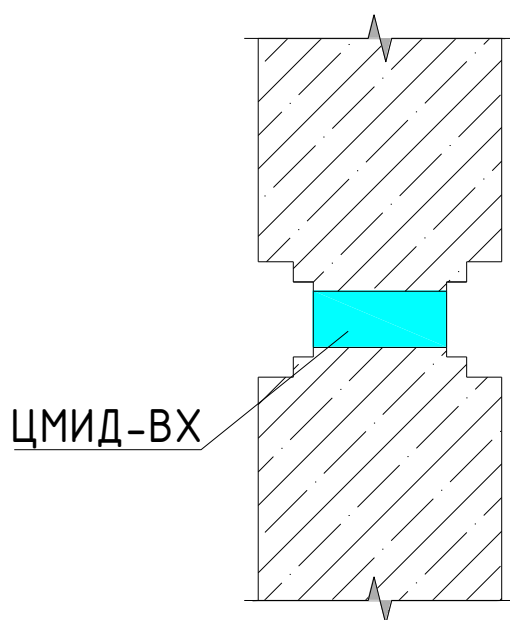


Рис. 4. Укладка ЦМИД-ВХ профиля круглого сечения

Полость штрабы зачеканивается составом ЦМИД-3/ЦМИД-3МФ. Зачеканка производится вручную с использованием мастерка или шпателя за один проход (см. поз. 5.).



