



Закрытое Акционерное Общество
“Научно-Производственный Центр Материалов и Добавок”

г. Санкт-Петербург Тел. (812) 535-64-78; 535-21-02

РАЗРАБОТАНО:

Генеральный директор

ЗАО «НП ЦМИД»

А.Ю. Алинкина

2019г.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №7
«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО НАНЕСЕНИЮ
ПРОПИТОЧНОГО И УКРЕПЛЯЮЩЕГО СОСТАВА ЦМИД-СМ 2.
РУЧНОЙ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ СПОСОБ»

2019 год



Закрытое Акционерное Общество
“Научно-Производственный Центр Материалов и Добавок”

г. Санкт-Петербург Тел. (812) 535-64-78; 535-21-02

РАЗРАБОТАНО:

Генеральный директор

ЗАО «НП ЦМИД»

А.Ю. Алинкина

2019г.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №6
«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО НАНЕСЕНИЮ
ПРАЙМЕРА ЦМИД-СМ. РУЧНОЙ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ
СПОСОБ»

2019 год

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО НАНЕСЕНИЮ ПРАЙМЕРА ЦМИД-СМ. РУЧНОЙ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ СПОСОБ	3
1.1.	УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМОНТНЫХ РАБОТ.	3
1.2.	ОПИСАНИЕ ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ.	3
1.3.	ПРОИЗВОДСТВО ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ РАБОТ.	3
1.4.	ПРОИЗВОДСТВО РЕМОНТНЫХ РАБОТ.	3

Согласовано						
-------------	--	--	--	--	--	--

Взам. Инв. №						
Подп. № дата						
Инв. № подл.						
Разработал	Халов А.В.	<i>[Signature]</i>	Технология производства работ по нанесению праймера ЦМИД-СМ. Ручной и механизированный способ	Стадия	Лист	Листов
Выполнил	Красников П.Н.	<i>[Signature]</i>		АТР	6	50
Выполнил	Белявина С.В.	<i>[Signature]</i>	Технологическая карта №6		ЗАО «НП ЦМИД» Санкт-Петербург 2018.	
Выполнил	Пахомков К.В.	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Костыря С.А.	<i>[Signature]</i>				
АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ						
АЛЬБОМ						

1. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО НАНЕСЕНИЮ ПРАЙМЕРА ЦМИД-СМ. РУЧНОЙ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ СПОСОБ

1.1. Условия производства ремонтных работ.

Работы следует проводить при минимальной суточной температуре наружного воздуха не менее +5°C и температуре поверхности основания не менее +5°C.

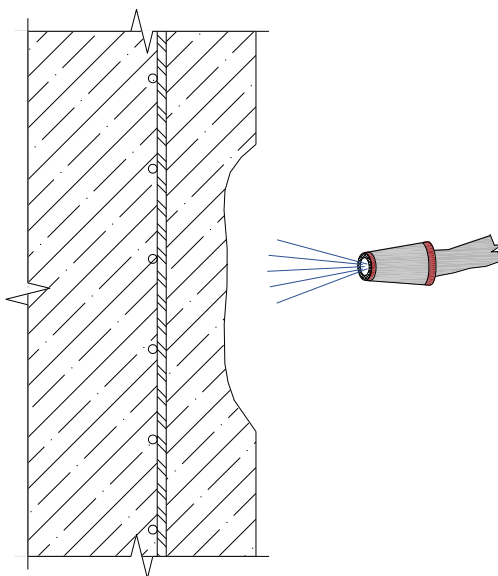
1.2. Описание применяемых материалов.

ЦМИД-СМ Праймер - низковязкий однокомпонентный полиуретановый материал с высокой адгезией к бетону, природному и искусственному камню, металлу.

1.3. Производство подготовительных работ.

Бетонная поверхность очищается от деструктивного бетона, масел, органических отложений и т.д. Очистка ведётся механизированным способом при помощи гидропескоструйных аппаратов высокого давления или в ручную хардщётками. Перед производством ремонтных работ ремонтируемая поверхность очищается от пыли при помощи сжатого воздуха и увлажняется до полного насыщения бетона водой без видимых выходов и остатков воды на поверхности (см. Поз.1).

Поз. 1. Очистка поверхности конструкции

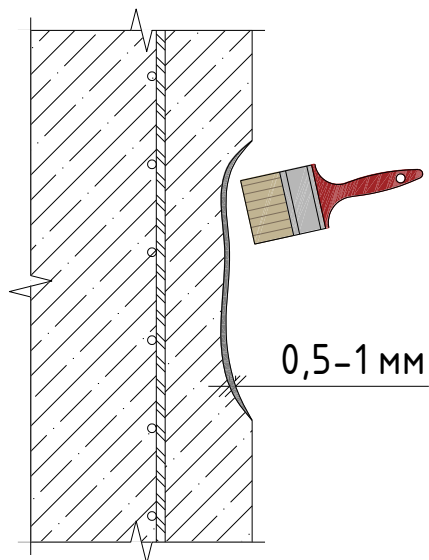


1.4. Производство ремонтных работ.

При помощи кисти или валика либо с использованием распылителя на поверхность бетона наносится состав ЦМИД-СМ Праймер, толщина слоя 0,5-1 мм. Не

позднее чем через 2 часа укладываются гидроизоляционные защитные покрытия, ремонтные материалы. Рекомендуется наносить материал перпендикулярными слоями не допуская схватывания до достижения требуемой толщины (см. Поз.2.1-2.2).

Поз. 2.1. Ручное нанесение праймера



Поз. 2.2. Механизированное нанесение праймера

