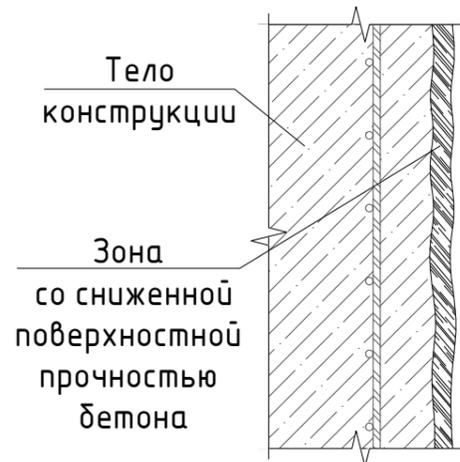
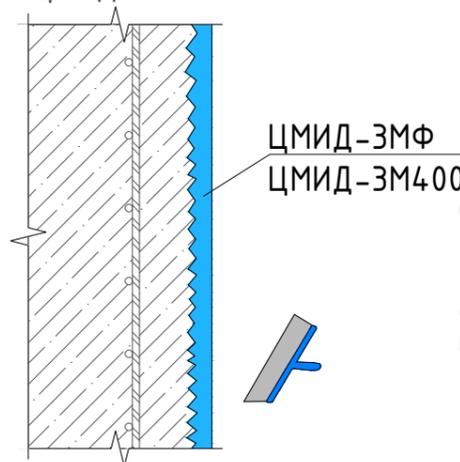


ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

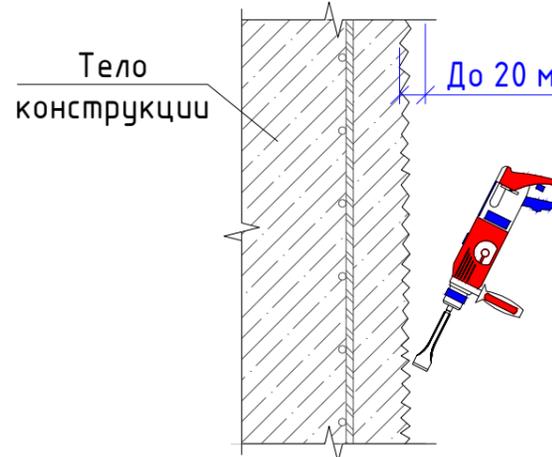
Поз. 1. Вид участка до производства ремонтных работ



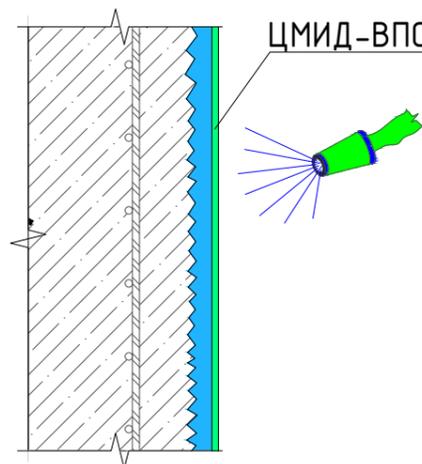
Поз. 4. Нанесение ремонтно-гидроизоляционного состава ЦМИД-ЗМФ/ЦМИД-ЗМ400



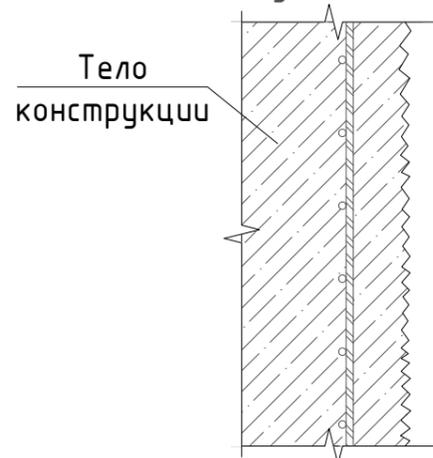
Поз. 2. Демонтаж деструктивного поверхностного слоя бетона



Поз. 5. Уход за нанесенным составом ЦМИД-ВПС



Поз. 3. Очистка и увлажнение поверхности ремонтируемого участка



- Условия выполнения работ:
  - Ремонтные работы необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5 С.
- Производство подготовительных работ
  - На участке, подлежащем ремонту (см. поз. 1) выполняется ряд следующих операций:
    - При помощи перфоратора удаляется деструктивный слой бетона на глубину до 20 мм. (см. поз. 2);
    - При помощи пескоструйного (гидроструйного) аппарата или аппарата высокого давления (под действием воздуха) из тела конструкции подготовленного к проведению ремонтных работ удаляются пыль, грязь, масляные пятна, частицы разрушенного бетона и т.д. (см. поз. 4).
  - Описание применяемых материалов
    - ЦМИД-ЗМФ – Композиция для приготовления ремонтных растворов требуемой подвижности с высокой адгезией к старому основанию и высокими эксплуатационными свойствами. Материал предназначен для нанесения ручным или машинным способом. – “мокрым торкретированием”
    - ЦМИД-ЗМ400 – Ремонтный состав миксотропного типа. Применяется при внутренних и наружных работах. Материал предназначен для нанесения ручным или машинным способом.
    - ЦМИД-ВПС – Плёнкообразующий состав на парафиновой основе предназначенный для ухода за свежеложенным бетоном.
- Приготовление применяемых материалов:
  - ЦМИД-ЗМФ приготавливается путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (120-140 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 3-5 минут до получения однородной массы. . Перемешивание можно производить вручную, электро-миксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Пластичность раствора ЦМИД-ЗМФ сопоставима с пластичностью штукатурного раствора. Время использования приготовленного раствора: 30-40 минут. Повысить подвижность смеси можно дополнительным перемешиванием. Разбавление смеси дополнительным количеством воды ЗАПРЕЩЕНО.
  - ЦМИД-ЗМ400 приготавливается путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (110-130 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 3-5 минут до получения однородной массы. . Перемешивание можно производить вручную, электро-миксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Пластичность раствора ЦМИД-ЗМ400 сопоставима с пластичностью штукатурного раствора. Время использования приготовленного раствора: 40 минут. Повысить подвижность смеси можно дополнительным перемешиванием. Разбавление смеси дополнительным количеством воды ЗАПРЕЩЕНО.
  - Состав ЦМИД-ВПС готов к применению после перемешивания в течение 5-10 минут до однородной жидкости. Состав готов к применению.
- Производство ремонтных работ
  - Перед нанесением ремонтного состава ЦМИД-ЗМФ/ЦМИД-ЗМ400, поверхность тщательно увлажняется, излишки воды удаляются (см. поз. 3).
  - Нанесение ремонтного состава ЦМИД-ЗМФ/ЦМИД-ЗМ400 может осуществляться при помощи кельмы, мастерка или шпателя, а также при помощи автоматизированной штукатурной станции с последующим уплотнением и заглаживанием (см. поз 4.)
  - Максимальная толщина нанесения одного слоя составляет 100 мм.
- Уход
 

В течение первых суток твердения, поверхность рекомендуется увлажнять или укрывать влажным тканевым материалом. Избегайте попадания прямых солнечных лучей на отремонтированный участок. При температуре воздуха более +25 С уход осуществляется в течение 2-3 суток. Для простоты ухода и создания наиболее благоприятных условий набора прочности ремонтного состава ЦМИД-ЗМФ, рекомендуется применять пленкообразующий состав ЦМИД-ВПС (см. поз. 5).Нанесение материала на поверхность свежеложенного бетона производится механизированным способом при помощи промышленного распылителя. Нанесение материала производится сразу после нанесения ремонтного состава ЦМИД-ЗМФ/ЦМИД-ЗМ400.

Таблица 1  
РАСХОД ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ГРУППЫ “ЦМИД”

№п/п	Наименование материала	Расход материала
	1	2
1	ЦМИД-ЗМФ	19,0кг/м <sup>2</sup> при толщине слоя 10мм
2	ЦМИД-ЗМ400	19,0кг/м <sup>2</sup> при толщине слоя 10мм
2	ЦМИД-ВПС	200гр/м <sup>2</sup>

АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ					
АЛЬБОМ					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Выполнил	Белоселова Е.В.				
Проверил	Халов А.В.				
Глав. инж.	Костяев А.А.				
Технологическая карта №42 Технология производства работ по ремонту зоны со сниженной поверхностной прочностью бетона с применением материалов ЦМИД-ЗМФ/ЦМИД-ЗМ400				Стадия	Лист
				ТР	42
Этапы выполнения работ				Листов	
				50	
				ЗАО “НП ЦМИД”	