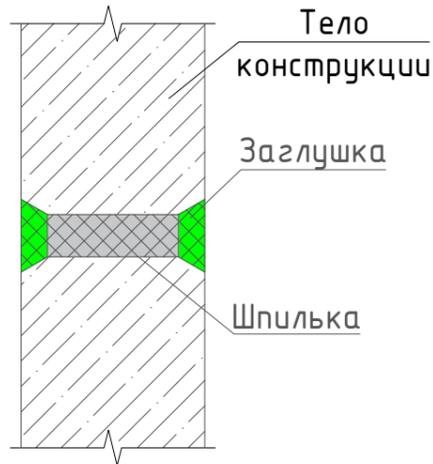
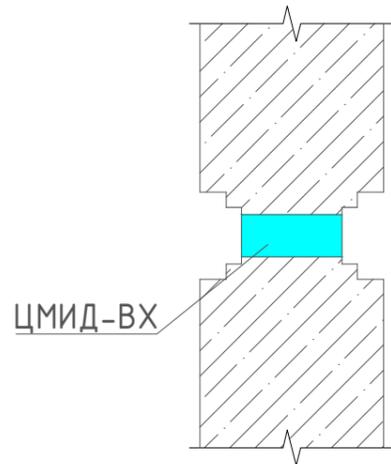


Поз. 1. Вид участка до производства ремонтных работ



Поз. 4. Укладка ЦМИД-ВХ профиля круглого сечения



ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

1. Условия выполнения работ:

1.1. Ремонтные работы необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5 С и не более +30 С.

2. Производство подготовительных работ

2.1. На участке производства работ (см. поз. 1.) перфоратором устраивается штраба глубиной до 20 мм с каждой стороны с насадкой в виде коронки (см. поз. 2.).

2.2. Перед производством ремонтных работ ремонтируемая поверхность очищается от пыли при помощи сжатого воздуха и увлажняется до полного насыщения бетона водой без видимых выходов и остатков воды на поверхности (см. поз. 3.).

3. Описание применяемых материалов

3.1. ЦМИД-ВХ – гидроизоляционная лента на натриево-бензотитовой основе для герметизации швов в монолитном строительстве.

3.2. ЦМИД-З – высокопрочный ремонтный состав тиксотропного типа. Обладает высокими эксплуатационными свойствами, применяется при внутренних и наружных работах. Толщина нанесения одного слоя: до 20 мм.

3.3. ЦМИД-ЗМФ – композиция для приготовления ремонтных растворов требуемой подвижности с высокой адгезией к старому основанию и высокими эксплуатационными свойствами. Толщина нанесения одного слоя: до 100 мм.

4. Подготовка применяемых материалов:

4.1. ЦМИД-З изготавливается путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (110-130 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 2-3 минут и оставляется на 3-5 минут для растворения добавок, и снова перемешивается 2-3 минуты. Перемешивание можно производить вручную, электромиксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Готовый раствор имеет консистенцию сравнимую со штукатуркой. Время использования приготовленного раствора: 45 минут. Повысить подвижность смеси можно

дополнительным перемешиванием, разбавление смеси дополнительным количеством воды ЗАПРЕЩЕНО.

4.2. ЦМИД-ЗМФ готовится путем добавления сухой смеси в отмеренное количество чистой воды (120-140 мл на 1 кг сухой смеси). Перемешивание смеси выполняется в один прием. Первое перемешивание производится в течение 3-5 минут до получения однородной массы. Консистенция раствора регулируется количеством воды в указанных пределах. Приготовленный состав имеет пастообразную консистенцию. Перемешивание рекомендуется производить в смесительном бункере шнекового насоса. Подвижность смеси повышается перемешиванием.

5. Производство ремонтных работ

5.1. В полость шпильки диаметром d устанавливается гидроизоляционный круглый профиль ЦМИД-ВХ диаметра d (см. поз. 4.).

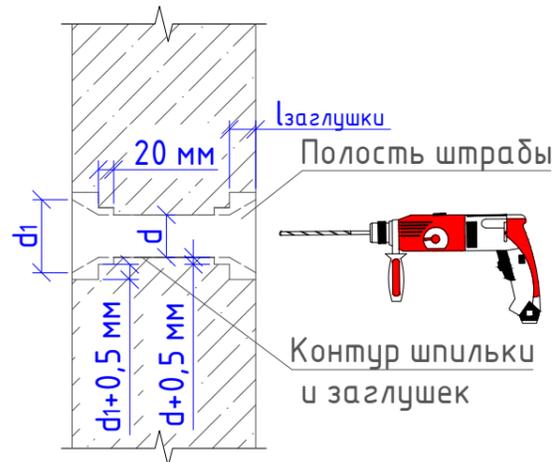
5.2. Полость штрабы зачеканивается составом ЦМИД-З/ЦМИД-ЗМФ. Зачеканка производится вручную с использованием мастерка или шпателя за один проход (см. поз. 5.).

ВНИМАНИЕ: после использования материалов все рабочие инструменты и оборудование необходимо очистить чистой водой. Затвердевший состав в оборудовании можно удалить только механическим путем.

6. Уход

6.1. В течение первых суток твердения поверхность рекомендуется увлажнять или укрывать влажными тканевыми материалами, защищать от прямого попадания солнечных лучей на отремонтированный участок. При температуре воздуха более +25 С уход осуществлять в течение 2-3 суток.

Поз. 2. Обустройство штрабы с помощью перфоратора



Поз. 5. Укладка ЦМИД-З/ЦМИД-ЗМФ



Поз. 3. Продувка полости шпура сжатым воздухом

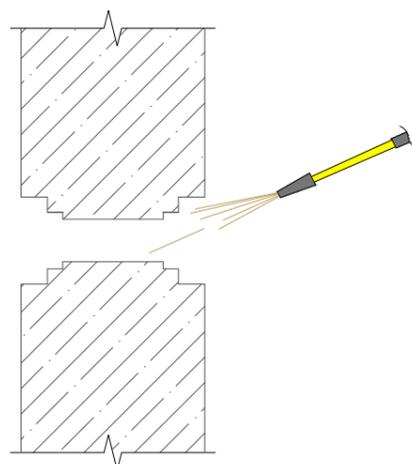


Таблица 1

РАСХОД ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ГРУППЫ "ЦМИД"

№п/п	Наименование материала	Сечение	Размер профиля	Упаковка
				4
1	ЦМИД-ВХ (профиль круглого сечения)		12-26 мм	5 п.м. / рулон 40 п.м. (8 рулонов) / коробка

Альбом технических решений						
Альбом						
Изм.	Кол. листов	Лист	Исполн.	Дата	Дата	
Разработал	Калов А.В.					
Выполнил	Калов А.В.					
Проверил	Калов А.В.					
Технологическая карта 47 Технология производства работ по зачеканке шпилек от опалубки с применением материалов ЦМИД-ВХ круглого сечения/ЦМИД-З/ЦМИД-ЗМФ				Стадия	Лист	Листов
				АТР	47	50
Этапы производства работ				 ЗАО «НП ЦМИД»		