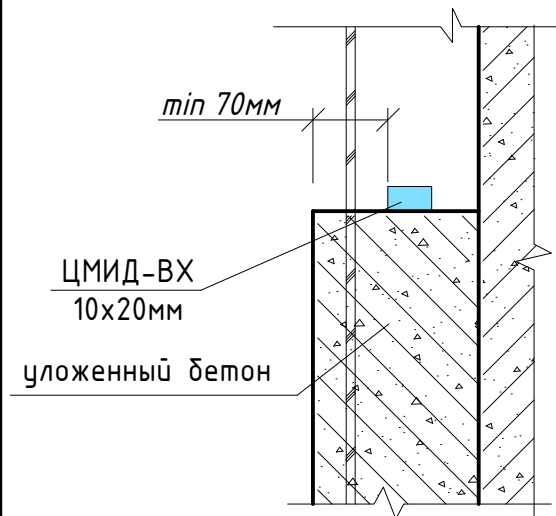


ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11
ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УКЛАДКЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЙ ЛЕНТЫ ЦМИД-ВХ

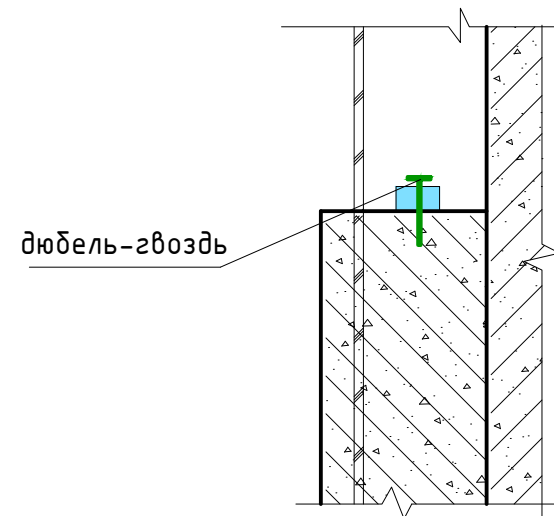
ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

1. Условия выполнения работ
 - 1.1. Ремонтные работы необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания не менее +5 С.
2. Производство подготовительных работ
 - 2.1. На участке, подлежащем ремонту (см. поз. 1) выполняется ряд следующих операций:
 - монтажная поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, остатков бетонного раствора, ржавчины и т.п. мусора.
 - 2.2. Укладывать профиль ЦМИД-ВХ на поверхность, покрытую водой, ЗАПРЕЩАЕТСЯ.
3. Описание применяемых материалов
 - 3.1. ЦМИД-ВХ – гидроизоляционная лента на натриево-бензотитовой основе для герметизации швов в монолитном строительстве.
4. Производство ремонтных работ
 - 4.1. Профиль ЦМИД-ВХ постепенно разматывается и укладывается в бетонное соединение. Затем он прижимается к поверхности через специальную защитную бумажную полоску.
 - 4.2. После установки профиля ЦМИД-ВХ бумажная полоса убирается. Концы отдельных отрезков соединяются с целью 100% герметизации бетонных соединений и непрерывности профиля ЦМИД-ВХ.
 - 4.3. Профиль ЦМИД-ВХ можно прикрепить к поверхности при помощи гвоздей для бетона или специальной сетки (см. поз. 2). Гвозди забиваются в местах соединения и между ними. Интервал между гвоздями составляет 30 см. В случае невозможности применения гвоздей шнур закрепляется клеем к поверхности. В таком случае с помощью кисти или валика наносится тонкий слой клея на ширину шнура толщиной минимум 0,1 мм. В зависимости от температуры окружающего воздуха и влажности примерно через 15 минут клей меняет свой цвет с серого на черный. В этот момент можно начинать приклеивать ЦМИД-ВХ.
 - 4.4. Максимальное время установки ЦМИД-ВХ составляет 2 часа с момента нанесения клея на поверхность. Расход клея при нанесении на профиль ЦМИД-ВХ составляет 31 п.м./л. Клей возможно нанести на влажную поверхность и свежий бетон. Наносить клей на поверхность, залитую водой, ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

Поз. 1. Вид участка до производства ремонтных работ



Поз. 2. Крепление ЦМИД-ВХ при помощи дюбелей



Поз. 3. Герметизация шва в конструкции

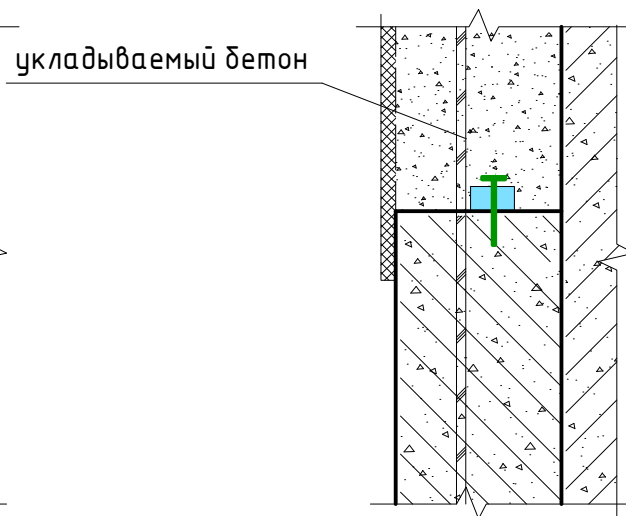


Таблица 2

РАСХОД ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ГРУППЫ "ЦМИД"

№п/п	Наименование материала	Сечение	Размер профиля	Упаковка
	1	2	3	4
1	ЦМИД-ВХ 5 (прямоугольный профиль)		5x20 мм	10 п.м. / рулон 80 п.м. (8 рулонов) / коробка
2	ЦМИД-ВХ 10 (прямоугольный профиль)		10x20 мм	6,25 п.м. / рулон 62,5 п.м. (10 рулонов) / коробка
3	ЦМИД-ВХ 15 (прямоугольный профиль)		15x25 мм	5 п.м. / рулон 40 п.м. (8 рулонов) / коробка
4	ЦМИД-ВХ 20 (прямоугольный профиль)		20x25 мм	5 п.м. / рулон 40 п.м. (8 рулонов) / коробка
5	ЦМИД-ВХ (профиль круглого сечения)		12 26 мм	5 п.м. / рулон 40 п.м. (8 рулонов) / коробка


Таблица 1

ВЫБОР ТИПА ПРОФИЛЯ

№п/п	Толщина конструкции в зоне шва	Размер гидроизоляционной ленты ЦМИД-ВХ
	1	2
1	от 100 до 200 мм	5x20 мм
2	от 200 до 300 мм	10x20 мм
3	более 300 мм	15x25 мм

АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

АЛЬБОМ

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разработчик	Халва А.В.					Технологическая карта №11 Технология производства работ по укладке гидроизоляционной ленты ЦМИД-ВХ	Стадия	Лист	Листов	
Выполнил	Шандалии Т.А.						АТР	11	50	
Проверил	Костяря С.А.						Этапы производства работ			
								ЗАО «НП ЦМИД»		