

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №15
 ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ МОНТАЖНЫХ ЗАЗОРОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА ЦМИД-5ВП

ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

1. Условия выполнения работ:

1.1. Ремонтные работы необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5 С.

2. Производство подготовительных работ

2.1. Бетонное основание (см. поз. 1.) должно быть прочным, очищенным от пыли, грязи, масел, эмульсий и т.п. Все зазоры участка цементации продуваются сжатым воздухом и увлажняются без образования излишков воды на поверхности (см. поз. 2.). Параллельно осуществляется сборка и монтаж опалубки для придания требуемой формы и геометрических размеров цементируемой конструкции (см. поз. 3.).

3. Описание применяемых материалов

3.1. ЦМИД-5ВП – сухая однородная смесь серого цвета на основе высокомарочного цемента, фракционированных заполнителей, специальных добавок и наполнителей. Состав готов к работе после затворения водой. Применяется для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части, заполнения монтажных зазоров, установки технологического оборудования.

4. Приготовление применяемых материалов:

4.1. ЦМИД-5ВП приготавливается путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (120–140 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 3–4 минут. После 5-минутного перерыва производится дополнительное перемешивание. Консистенция раствора регулируется во время повторного перемешивания содержанием воды в указанных пределах. Перемешивание можно производить вручную, электромиксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Готовый раствор имеет сметанообразную консистенцию. Время использования приготовленного раствора: 20–30 минут.

Повысить подвижность смеси можно дополнительным перемешиванием, разбавление дополнительным количеством воды ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

4.2 ЦМИД-ВПС поставляется на объект в готовом для применения виде. Перед применением состав ЦМИД-ВПС необходимо перемешать в течение 5–10 минут, до получения однородной жидкости.

5. Производство работ

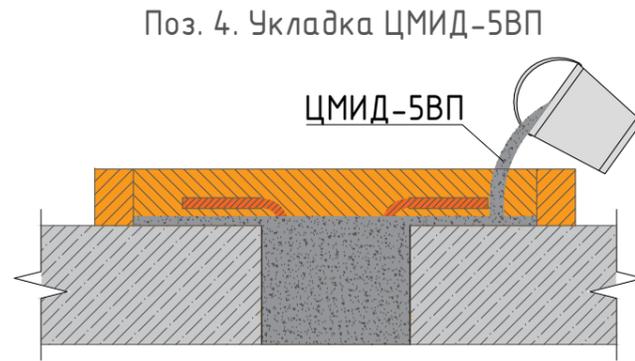
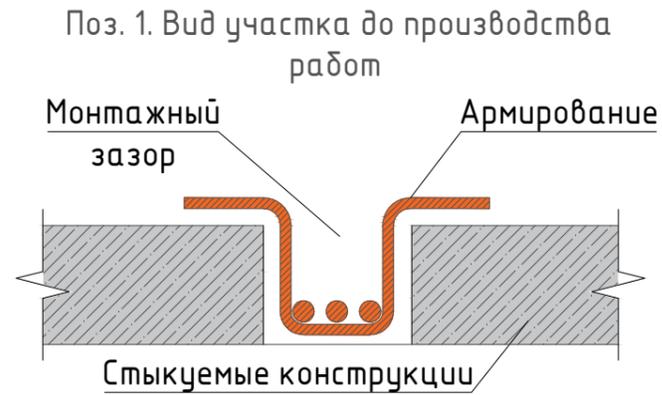
Производство работ по заполнению монтажных зазоров производится в несколько этапов:

5.1. Этап 1: Заполнение полости шва.

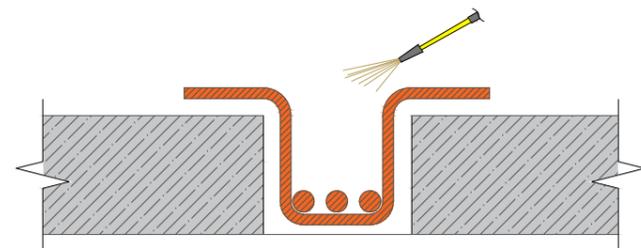
Производится укладка материала ЦМИД-5ВП под действием собственного веса в полость шва при помощи ведра (см. поз. 4.). Высокая подвижность раствора позволяет его заливать при минимальных размерах зазоров.

5.2. Этап 2. Демонтаж опалубки.

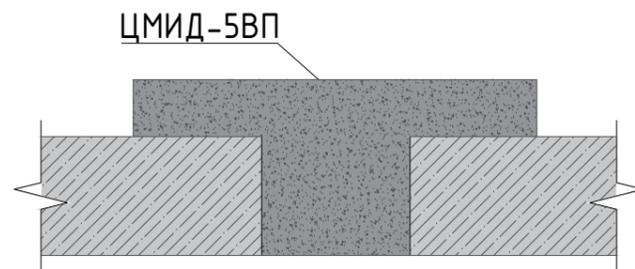
Производится демонтаж временной опалубки не ранее чем через 72 часов твердения раствора и после набора прочности укладываемого материала не менее 70% от проектной величины (см. поз. 5.). Работы по демонтажу производятся согласно ППР, разработанным подрядной организацией на опалубочные работы.



Поз. 2. Продувка воздухом и увлажнение поверхности



Поз. 5. Демонтаж опалубки



Поз. 3. Монтаж опалубки

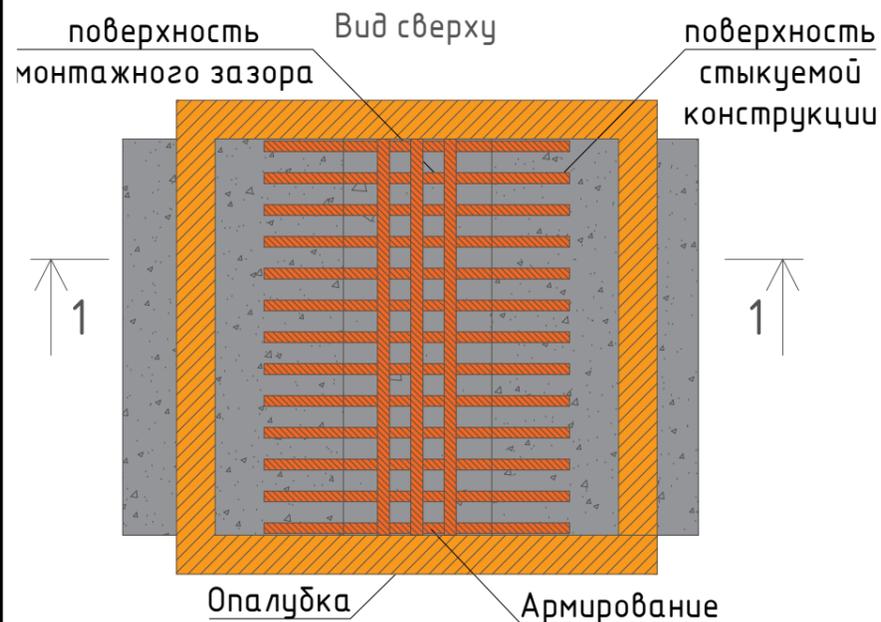
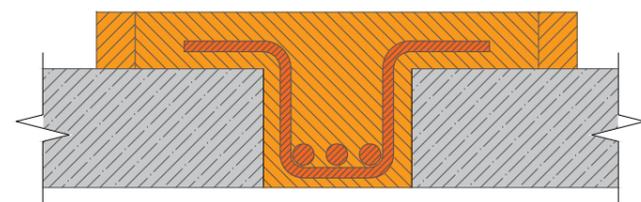


Таблица 1

РАСХОД ИСПОЛЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ГРУППЫ "ЦМИД"

№п/п	Наименование материала	Расход
	1	2
1	ЦМИД-5 ВП	1900 кг/м ³

АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

АЛЬБОМ

Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов	
Разработал				Халов А.В.		Технологическая карта 15 Технология производства работ по заполнению монтажных зазоров с применением материала ЦМИД-5ВП	АТР	15	
Выполнил				Шандалии П.А.					
Проверил				Костыря С.А.					
Этапы производства работ								ЗАО «НП ЦМИД»	
								ЦМИД	