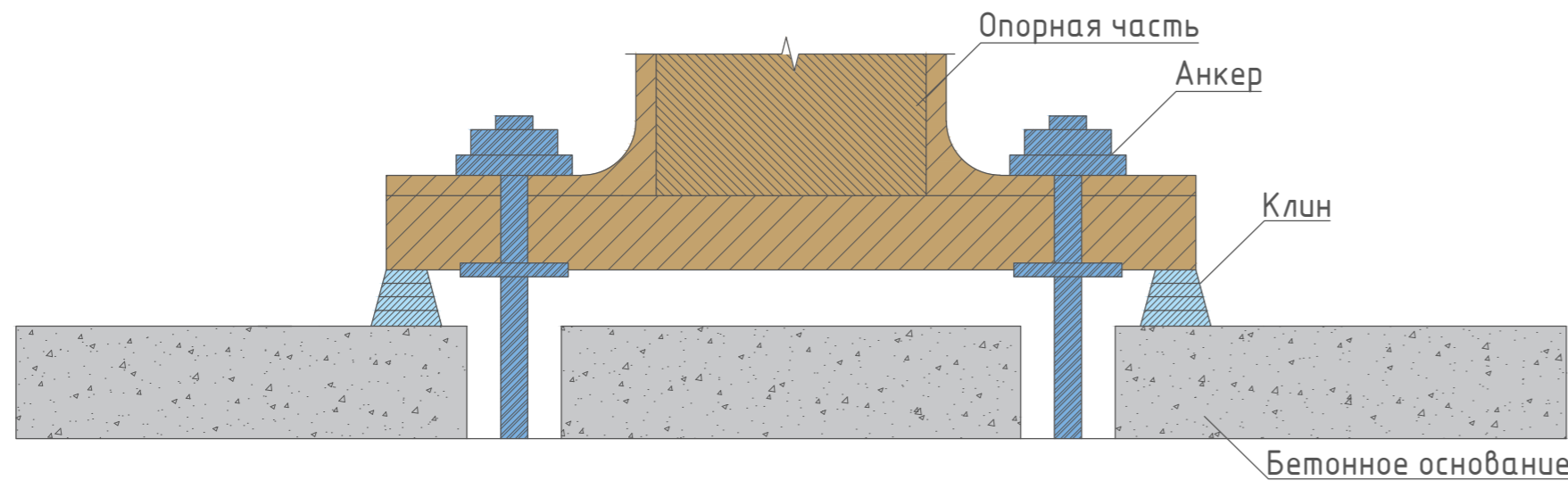
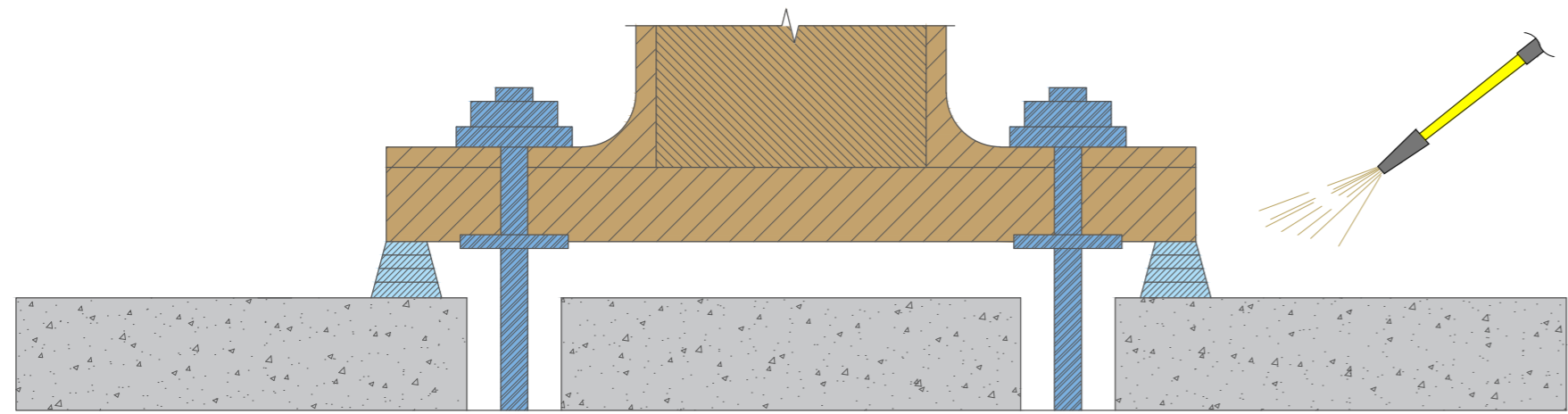


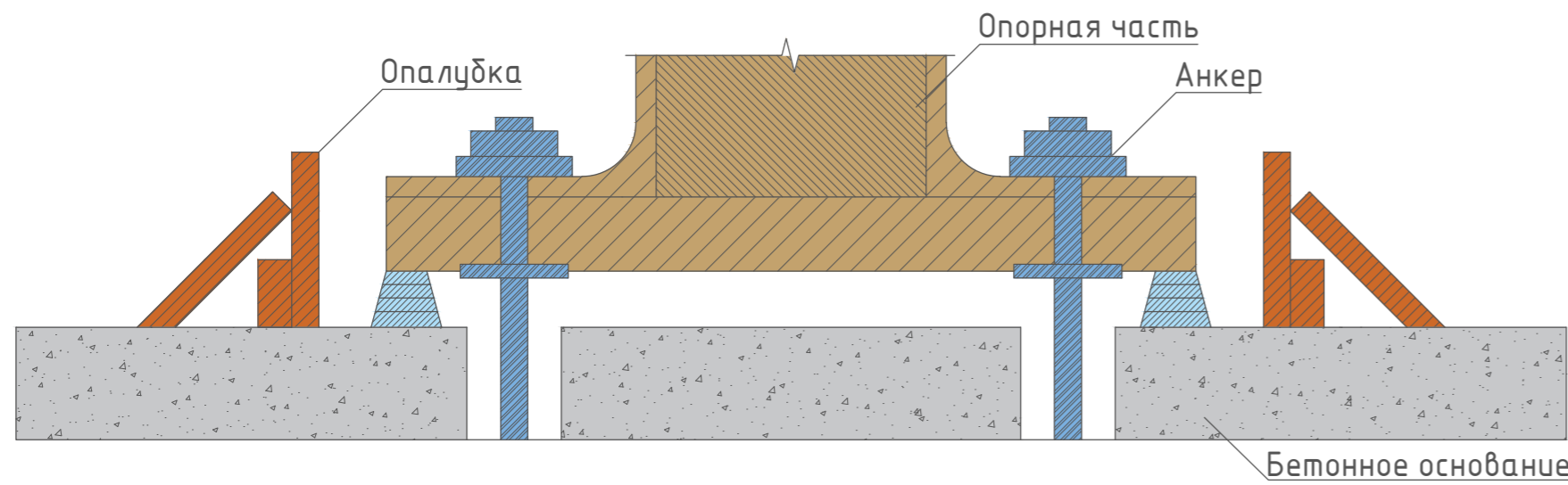
Поз. 1. Вид участка до производства работ



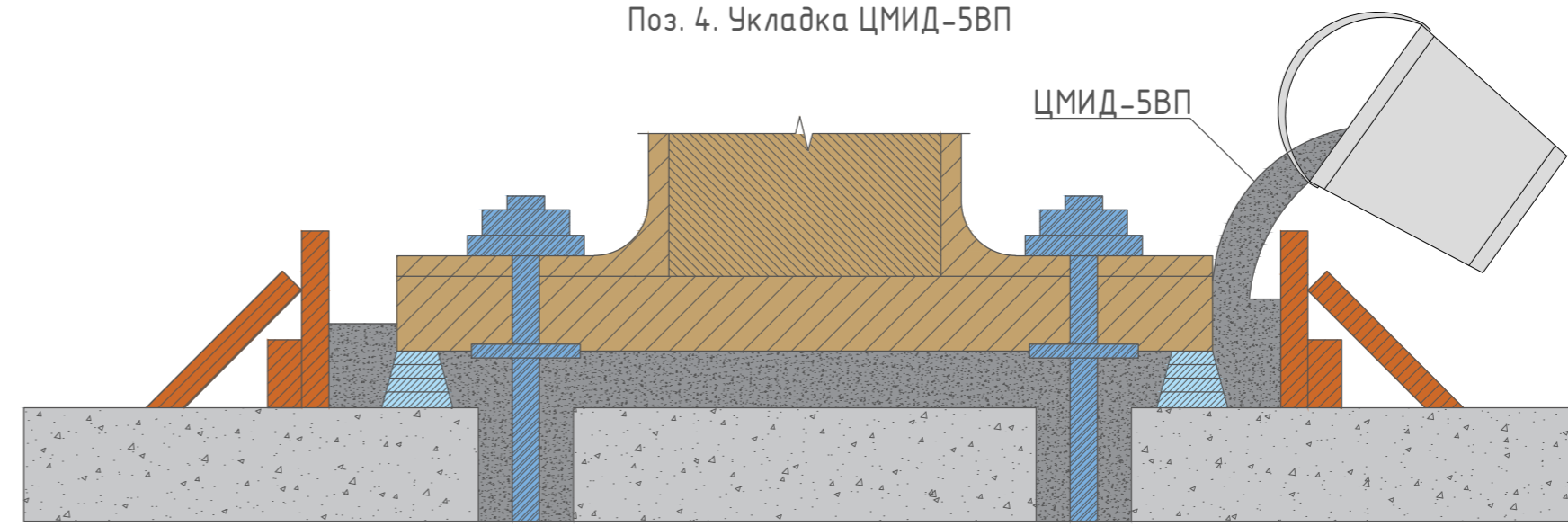
Поз. 2. Продувка воздухом и увлажнение поверхности



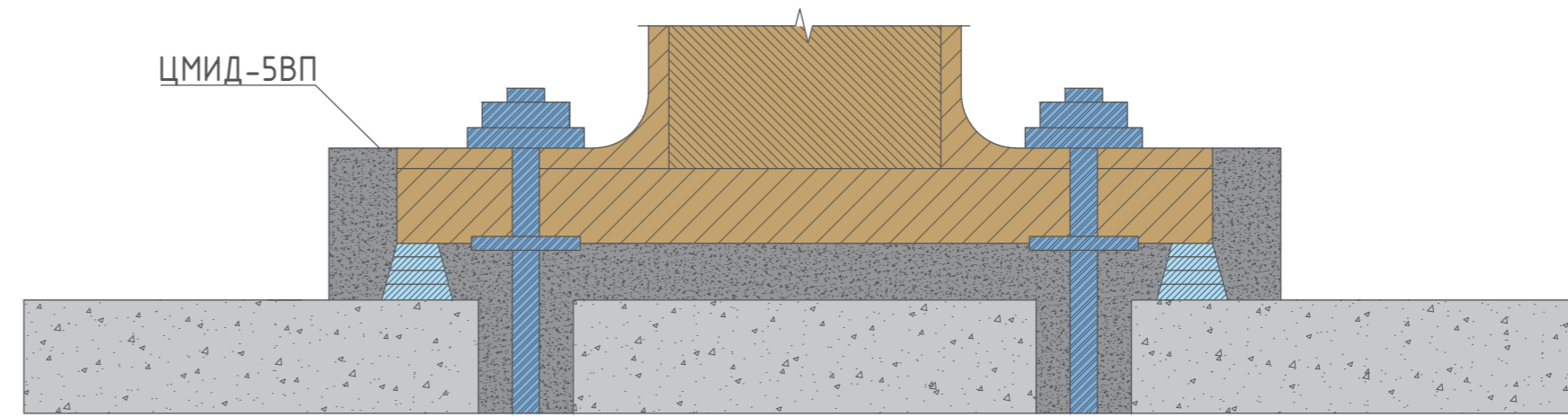
Поз. 3. Монтаж опалубки



Поз. 4. Укладка ЦМИД-5ВП



Поз. 5. Демонтаж опалубки



ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

1. Условия выполнения работ:
 - 1.1. Ремонтные работы необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5 С.
2. Производство подготовительных работ
 - 2.1. Бетонное основание (см. поз. 1) должно быть прочным, очищенным от пыли, грязи, масел, эмульсий и т.п. Все зазоры участка цементации продуваются сжатым воздухом и увлажняются без образования излишков воды на поверхности (см. поз. 2). Параллельно осуществляется сборка и монтаж опалубки для придания требуемой формы и геометрических размеров цементируемой конструкции (см. поз. 3.).
3. Описание применяемых материалов
 - 3.1. ЦМИД-5ВП – сухая однородная смесь серого цвета на основе высокомарочного цемента, фракционированных заполнителей, специальных добавок и наполнителей. Состав готов к работе после затворения водой. Применяется для высокопрочной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части, заполнения монтажных зазоров, установки технологического оборудования.
4. Приготовление применяемых материалов:
 - 4.1. ЦМИД-5ВП изготавливается путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (120-140 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 3-4 минут. После 5-минутного перерыва производится дополнительное перемешивание. Консистенция раствора регулируется во время повторного перемешивания содержанием воды в указанных пределах. Перемешивание можно производить вручную, электромиксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Готовый раствор имеет сметанообразную консистенцию. Время использования приготовленного раствора: 20-30 минут. Повысить подвижность смеси можно дополнительным перемешиванием, разбавление дополнительным количеством воды ЗАПРЕЩАЕТСЯ.
5. Производство работ

Производство работ по заливке под опорные части производится в несколько этапов:

 - 5.1. Этап 1: Цементация зазора.

Производится укладка материала ЦМИД-5ВП под действием собственного веса в полость зазора при помощи ведра (см. поз. 4.). Высокая подвижность раствора позволяет его заливать при минимальных размерах зазоров. Допускается нагнетание смеси через специальные штуцеры, расположенные в опалубке и заливка через гибкие трубки с воронками. В этом случае штуцеры следует устанавливать по периметру каждой опорной части непосредственно в зазор или в специально предусмотренные проектом отверстия в опорных частях; при этом согласно п.9.12 СП 46.13330.2012 количество штуцеров должно быть не менее четырех.
 - 5.2. Этап 2. Демонтаж опалубки.

Производится демонтаж временной опалубки не ранее чем через 72 часов твердения раствора и после набора прочности укладываемого материала не менее 70% от проектной величины(см. поз. 5.).
6. Уход

Уход за участком работ регламентируется общими требованиями и правилами технической документации.

Таблица 1

РАСХОД ИСПОЛЪЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ГРУППЫ "ЦМИД"

№п/п	Наименование материала	Расход
1	ЦМИД-5 ВП	1900 кг/м ³

АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ					
АЛЬБОМ					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Водя	Дата
Разработал	Халов Д.В.				
Выполнил	Шандали П.А.				
Проверил	Кобальт С.А.				
Технологическая карта 16 Технология производства работ по заливке под опорные части с применением материала ЦМИД-5ВП				Стация	Лист
Этапы производства работ				АТР	Листов
				16	50
				ЦМИД	ЗАО «НП ЦМИД»

Согласовано
 Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.