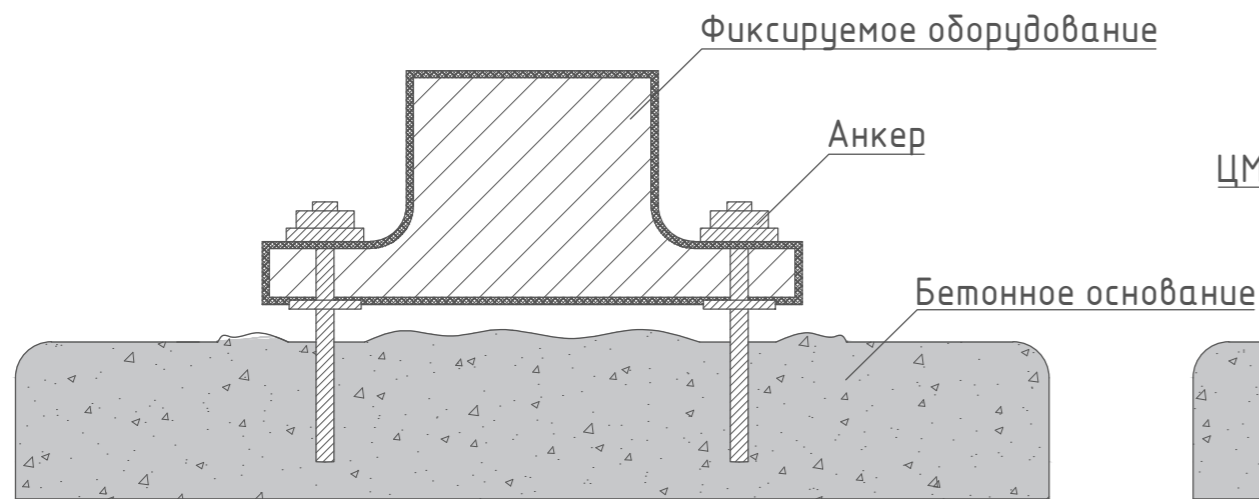
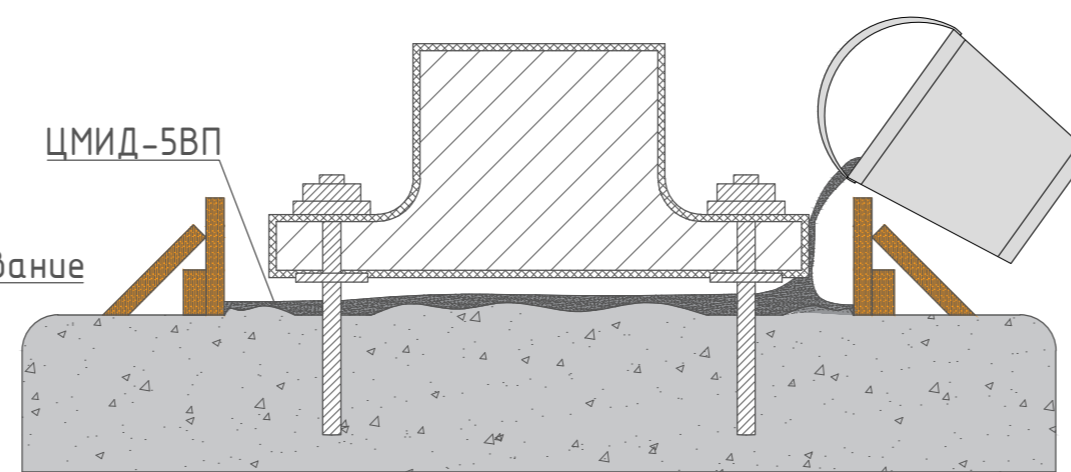


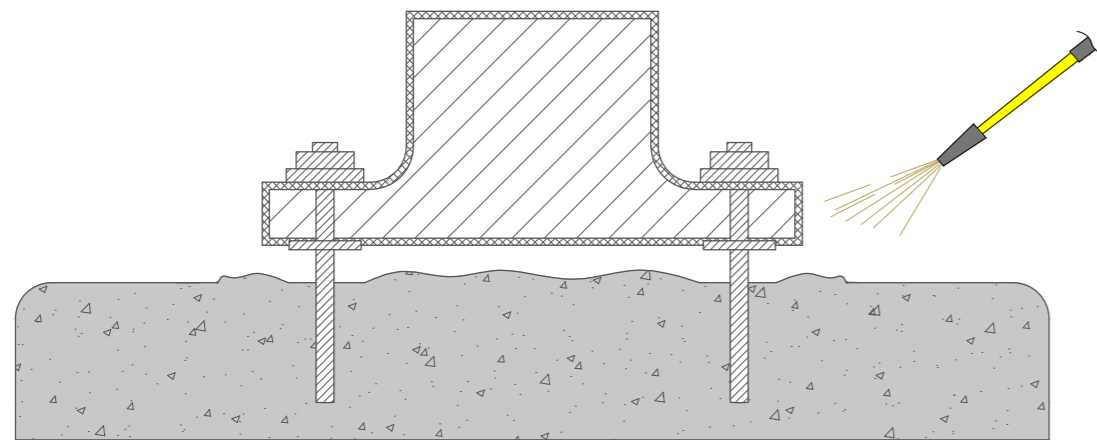
Поз. 1. Вид участка до производства ремонтных работ



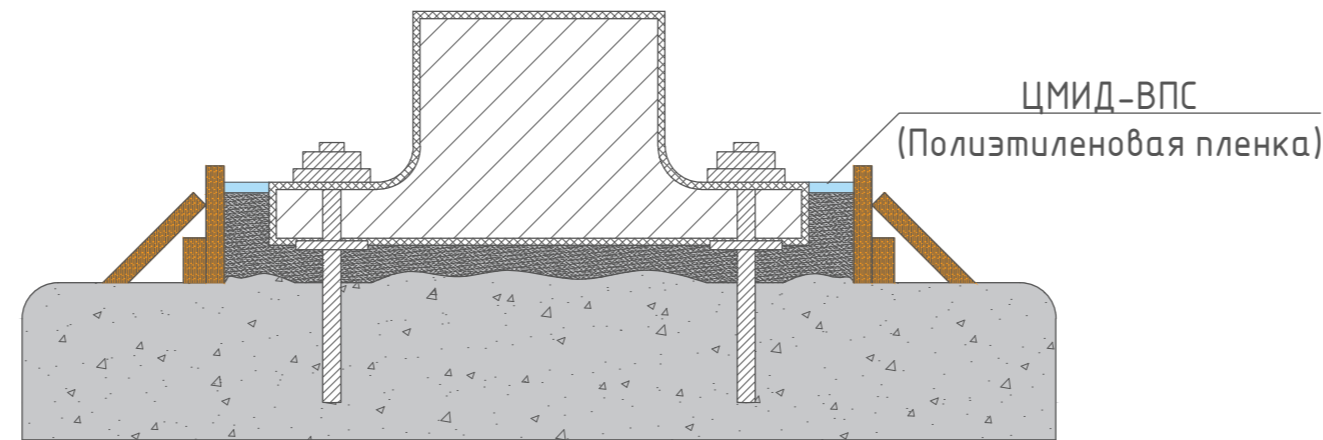
Поз. 4. Укладка ЦМИД-5ВП



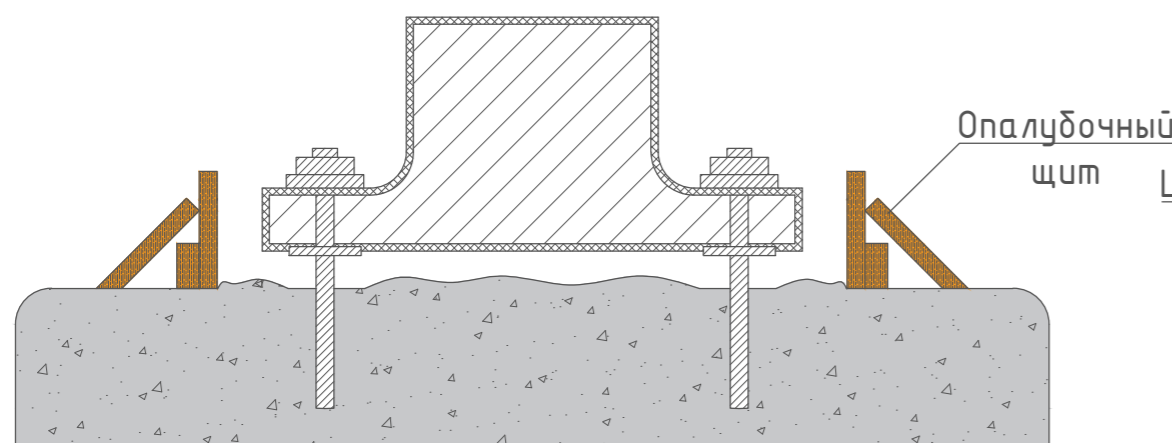
Поз. 2. Продувка воздухом и увлажнение поверхности



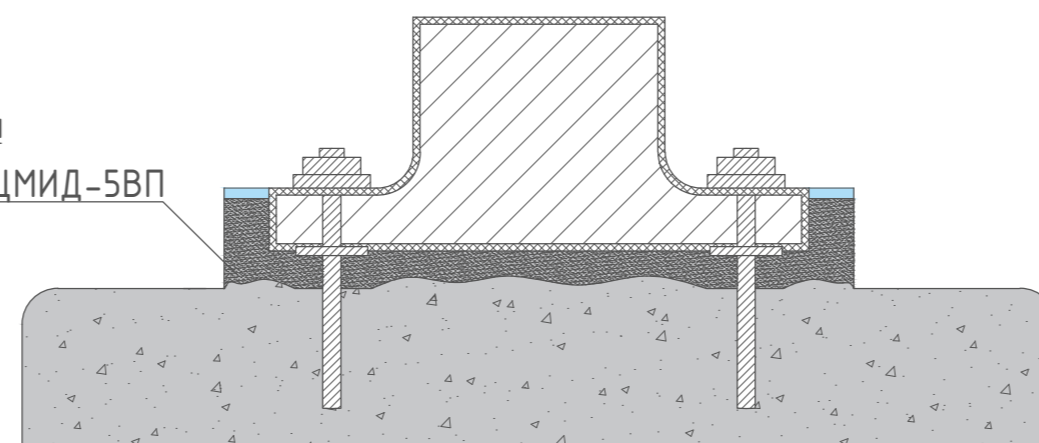
Поз. 5. Нанесение ЦМИД-ВПС



Поз. 3. Монтаж опалубки



Поз. 6. Демонтаж опалубки



ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

- Условия выполнения работ:
  - Ремонтные работы необходимо выполнять при температуре окружающего воздуха и основания: не менее +5 °С.
- Производство подготовительных работ
  - Бетонное основание (см. поз. 1.) должно быть прочным, очищенным от пыли, грязи, масел, эмульсий и т.п. Все зазоры участка цементации продуваются сжатым воздухом и увлажняются без образования излишков воды на поверхности (см. поз. 2.). Параллельно осуществляется сборка и монтаж опалубки для придания требуемой формы и геометрических размеров цементуемой конструкции (см. поз. 3.).
  - Описание применяемых материалов
    - ЦМИД-5ВП – сухая однородная смесь серого цвета на основе высококалорийного цемента, фракционированных заполнителей, специальных добавок и наполнителей. Состав готов к работе после затворения водой. Применяется для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части, заполнения монтажных зазоров, установки технологического оборудования.
    - ЦМИД-ВПС – пленкообразующий состав на парафиновой основе, предназначенный для ухода за свежесушеным бетоном, раствором.
  - Приготовление применяемых материалов:
    - ЦМИД-5ВП готовится путем добавления сухой смеси в отмеренное количество воды (120–140 мл на 1 кг сухой смеси). Смесь перемешивается в течение 3–4 минут. После 5–минутного перерыва производится дополнительное перемешивание. Консистенция раствора регулируется во время повторного перемешивания содержанием воды в указанных пределах. Перемешивание можно производить вручную, электромиксером (600 об/мин.) или в растворосмесителе принудительного действия. Готовый раствор имеет сметанообразную консистенцию. Время использования приготовленного раствора: 20–30 минут.
- Повысить подвижность смеси можно дополнительным перемешиванием, разбавление дополнительным количеством воды ЗАПРЕЩАЕТСЯ.
- ЦМИД-ВПС поставляется на объект в готовом для применения виде. Перед применением состав ЦМИД-ВПС необходимо перемешать в течение 5–10 минут, до получения однородной жидкости.
- Производство работ
 

Производство работ по высокоточной цементации промышленного оборудования производится в несколько этапов:

  - Этап 1: Цементация оборудования.
 

Производится укладка материала ЦМИД-5ВП под действием собственного веса в полость зазора при помощи ведра (см. поз. 4.). Высокая подвижность раствора позволяет его заливать при минимальных размерах зазоров.
  - Этап 2: Нанесение пленкообразующего материала.
 


Во избежание потерь воды затворения и предотвращения усадочных трещин открытые участки уложенного раствора защищают от воздействия солнца и ветра, покрывая полиэтиленовой пленкой, либо нанесением при помощи распылителя или кисти пленкообразующего материала ЦМИД-ВПС (см. поз. 5.). При необходимости пленку ЦМИД-ВПС следует удалять при помощи пескоструйного или гидроструйного аппарата, корщеток.
  - Этап 3: Демонтаж опалубки.
 

Производится демонтаж временной опалубки не ранее чем через 72 часа твердения раствора и после набора прочности укладываемого материала не менее 70% от проектной величины (см. поз. 6.).

Таблица 1  
 РАСХОД ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ ГРУППЫ "ЦМИД"

№п/п	Наименование материала	Расход
1	ЦМИД-5 ВП	1900 кг/м <sup>3</sup>
2	ЦМИД ВПС	200–400 гр/м <sup>2</sup>

Согласовано  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.

АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ					
АЛЬБОМ					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Халов А.В.				
Выполнил	Шандалий П.А.				
Проверил	Косыря С.А.				
Технологическая карта 14 Технология производства работ по высокоточной цементации промышленного оборудования с применением материала ЦМИД-5ВП					
Этапы производства работ					
			 ЗАО «НП ЦМИД»		