

Инъекционные материалы на метилакрилатной основе

ЦМИД-МА4

ГИДРОФИЛЬНЫЙ АКРИЛАТНЫЙ ГЕЛЬ

ЦМИД-МА4 – БЫСТРОРЕАГИРУЮЩИЙ АКРИЛАТНЫЙ ГЕЛЬ С НИЗКОЙ ВЯЗКОСТЬЮ И ВЫСОКОЙ ПРОНИКАЮЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ. ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ МАТЕРИАЛ ФОРМИРУЕТ СТРУКТУРИРОВАННУЮ МАССУ ГИДРОГЕЛЯ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в гидротехническом, транспортном, промышленном и гражданском строительстве при ремонте бетонных, железобетонных и каменных конструкций для:

- восстановления непроницаемости конструкций;
- герметизации трещин и дефектов;
- герметизации деформационных и холодных швов;
- ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран и пленок.

СВОЙСТВА

- эластичность;
- высокая стойкость к агрессивным средам;
- высокая проникающая способность (при низких рабочих давлениях инъекционного оборудования свободно проникает в трещины с раскрытием более 0,15 мм);
- высокая прочность сцепления с бетоном, камнем и чугуном;
- производство работ на сухих и влажных основаниях;
- не содержит органических растворителей и токсичных компонентов;
- не подвержен биокоррозии;
- относится к группе уплотнителей с компрессионно-герметизирующим замыканием (группа КГ по ГОСТ 33762-2016).

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подготовительные работы

Перед производством инъекционных работ в предварительно подготовленные шпуровые отверстия устанавливаются инъекционные пакеры. Температура основания и воздуха должна быть не менее +1°C и не более +40°C.

2. Приготовление состава

ЦМИД-МА4 состоит из четырех компонентов:

- компонент А1 (полимер)
- компонент А2 (катализатор)
- компонент Б1 (полимерный модификатор)
- компонент Б2 (инициатор)

Приготовление компонента А:

Компонент А1 смешивают с компонентом А2 и тщательно перемешивают деревянной или пластиковой лопаткой.

Приготовление компонента Б:

В компоненте Б1 растворяют компонент Б2. В зависимости от цели и условия применения используют от 20 г до 300 г компонента Б2 на комплект. Компоненты тщательно перемешивают до однородной массы с помощью

ВНИМАНИЕ: От количества компонента Б2 зависит скорость отверждения и время использования материала. Необходимо тщательно размешать компонент Б2 в компоненте Б1 до полного растворения. Подготовленные компоненты А и Б должны быть использованы в течение 4 часов. При перемешивании компонентов следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки, использование металлических мешалок не допускается.

3. Производство работ

Инъектирование материала производится под давлением до 50 атм. с помощью двухкомпонентного инъекционного насоса. Подачу раствора в пакеры выполняют последовательно, передвигаясь в одном направлении от пакера к паке-ру. При повторных инъекциях повторное

нагнетание можно производить только после отверждения геля. Через 24 часа после окончания работ по инъектированию производится демонтаж пакеров и зачеканка шпуров материалом ЦМИД-ЗГШ.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

В течение времени использования материала все рабочие инструменты и оборудование можно промыть водой. Отвержденный гель удаляется только механическим путём.

ПРИМЕЧАНИЕ

В пункте «Порядок работы» представлены лишь общие указания по применению. Производитель работ, применяющий материал, обязан сам определять возможность его применения для конкретных целей. За дополнительными рекомендациями следует обратиться к специалистам компании ЗАО «НП ЦМИД».

УПАКОВКА

Состав поставляется комплектом по 42,5 кг:

Компонент А1 – 21,4 кг

Компонент А2 – 0,8 кг

Компонент Б1 – 20 кг

Компонент Б2 – 0,3 кг

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Обязательное предохранение упаковки от механических повреждений при перевозке.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- избегайте контакта с кожей;
- при нанесении следует надеть защитные очки, резиновые перчатки и специальный костюм;
- при попадании в глаза, немедленно промойте их водой и обратитесь к врачу;
- соблюдайте требования по безопасности производства работ и технике безопасности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦМИД-МА4

Наименование показателя	Ед-ца изм.	Значение компонентов			
		A1	A2	B1	B2
РЕОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПОНЕНТОВ					
Внешний вид		Жидкость	Жидкость	Жидкость	Порошок
Цвет		Прозрачная синяя	Прозрачная бесцветная	Непрозрачная белая	Белая
Динамическая вязкость при 25°C	мПа·с	40	2	35	-
Плотность при 25°C	кг/л	1,18	0,93	1,0	-
РЕОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕШАННОГО СОСТАВА					
Внешний вид		Прозрачная слабоокрашенная жидкость			
Плотность	кг/л	1,1			
Динамическая вязкость при 25°C	мПа·с	30			
Время гелеобразования при 25°C		10 с-5 мин			
Время отверждения при 25°C		10-20 мин			
ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ					
Соотношение компонентов при инъектировании		Компонент А		Компонент Б	
Состав компонентов		A1	A2	B1	B2
- по массе		21,4	0,8	20	от 0,04 до 0,3
- по объему		20 л		20 л	